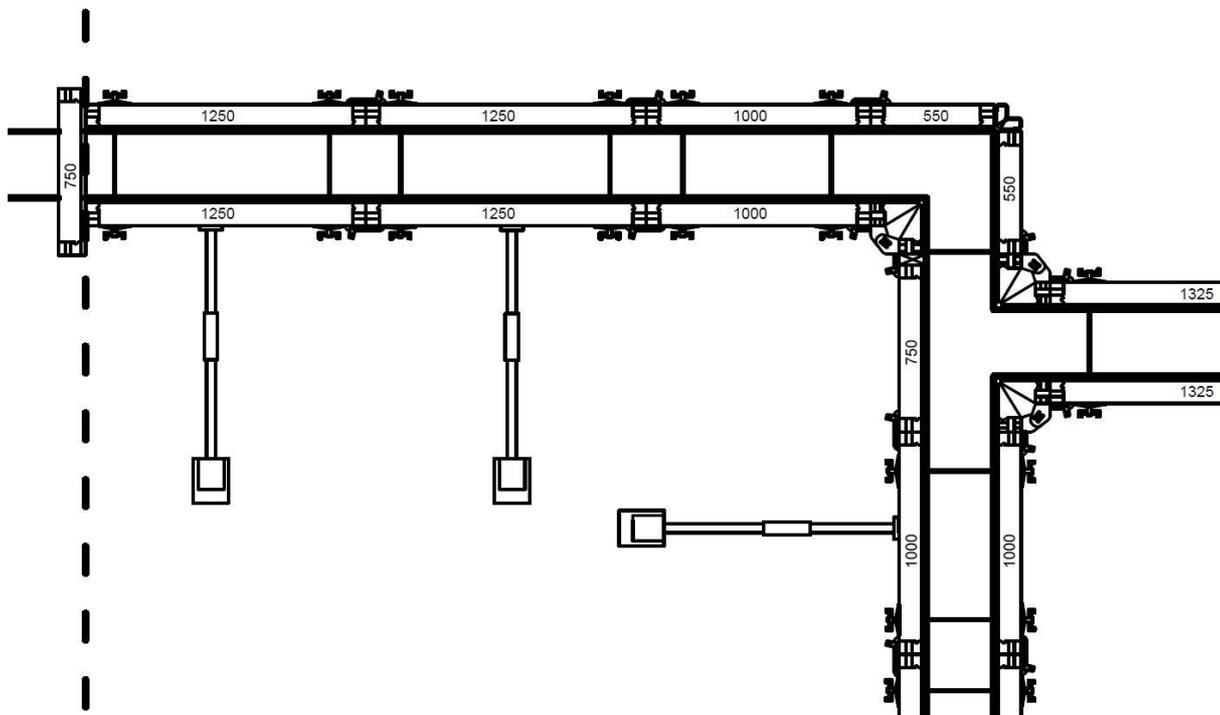
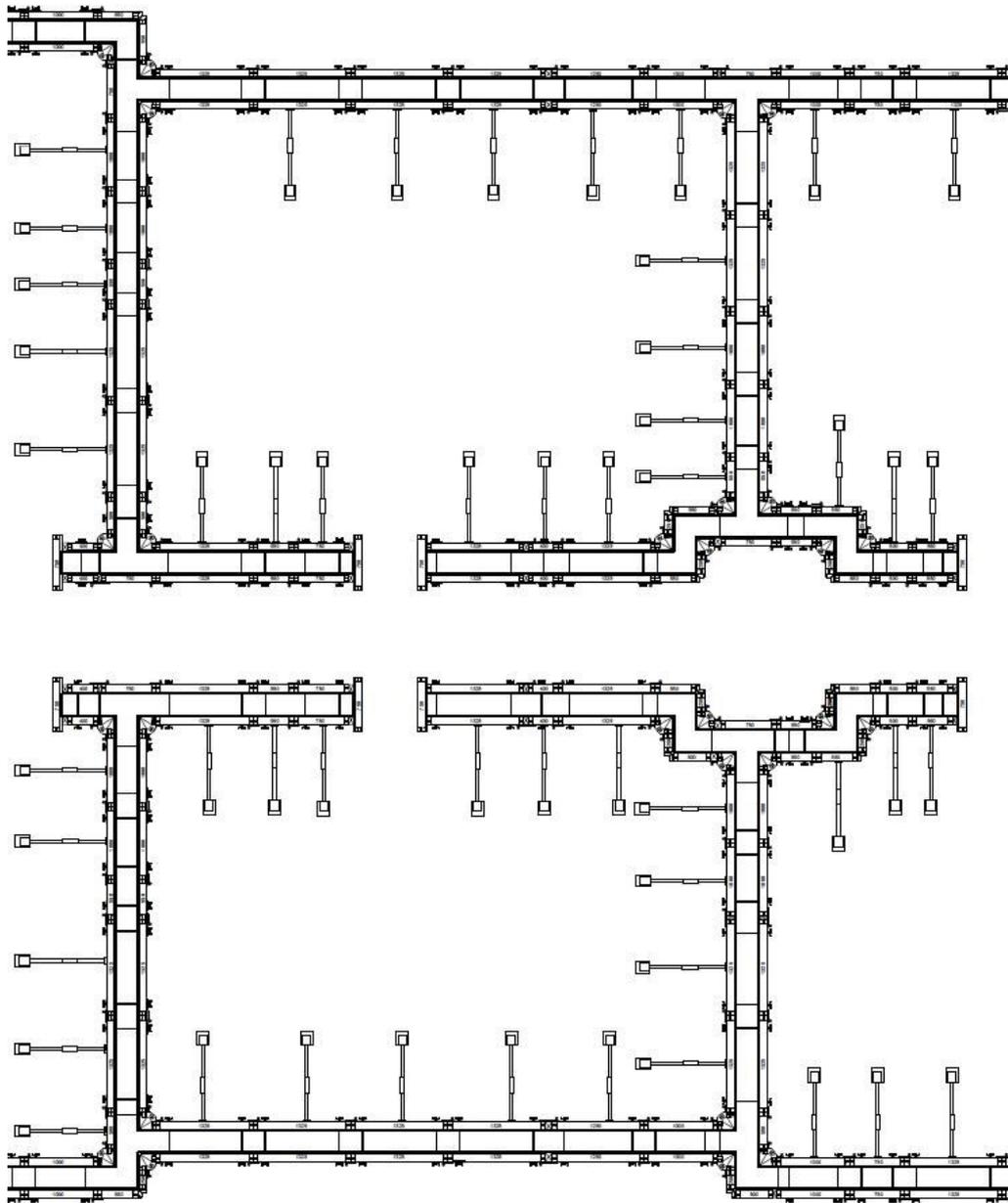


Proszę dobrać deskowania zgodnie z zasadami przedstawionymi przez producenta w Dokumentacji Techniczno-Ruchowej (rys. 2).



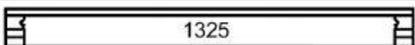
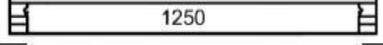
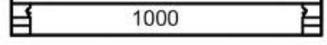
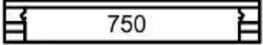
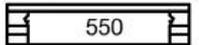
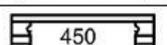
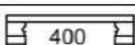
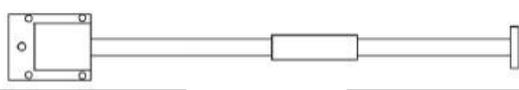
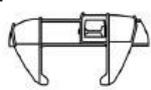


Rys. 2. Przykładowy rysunek deskowania

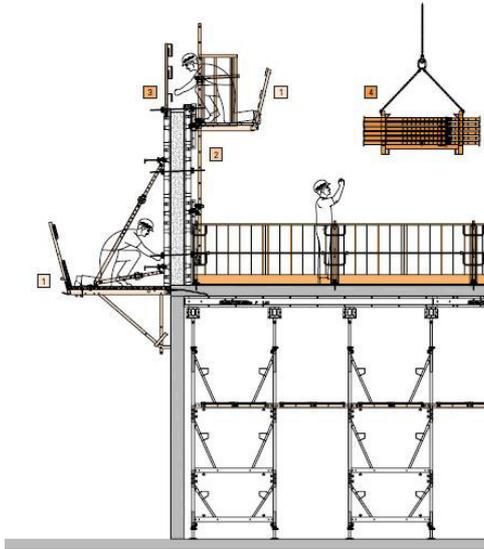
Należy też sporządzić zestawienie elementów wykorzystanych do deskowania ścian – tabela 1.

Tabela 1. Zestawienie elementów deskowania ścian

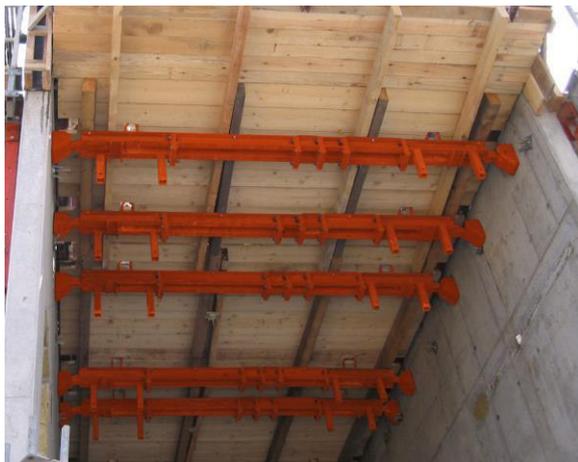
Lp.	Nazwa elementu	Numer katalogowy	Liczba elementów [szt.]

Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Schemat elementu
1	Płyta NOEtop 3000 mm x 1325 mm	72	
2	Płyta NOEtop 3000 mm x 1250 mm	22	
3	Płyta NOEtop 3000 mm x 1000 mm	64	
4	Płyta NOEtop 3000 mm x 750 mm	32	
5	Płyta NOEtop 3000 mm x 550 mm	52	
6	Płyta NOEtop 3000 mm x 500 mm	18	
7	Płyta NOEtop 3000 mm x 450 mm	14	
8	Płyta NOEtop 3000 mm x 400 mm	16	
9	Płyta NOEtop 3000 mm x 250 mm	24	
10	Kątownik wewnętrzny NOEtop 250 mm x 250 mm	52	
11	Kątownik zewnętrzny stalowy NOEtop	23	
12	Zastrzały płyt o wysokości do 4m	98	
13	Zamek NOE Toplock	568	
14	Zamek NOE Toplock X	68	
15	Nakrętka z podkładką	688	
16	Ściąg – średnica 15 mm	344	
17	Śruba łącząca - średnica 15 mm	138	

Zestawienie jest niepełne. Nie zawiera elementów BHP (np. pomosty betoniarskie – rys. 3), rusztowań wspornikowych, pomostów szybu windowego (rys. 4) i klatki schodowej.

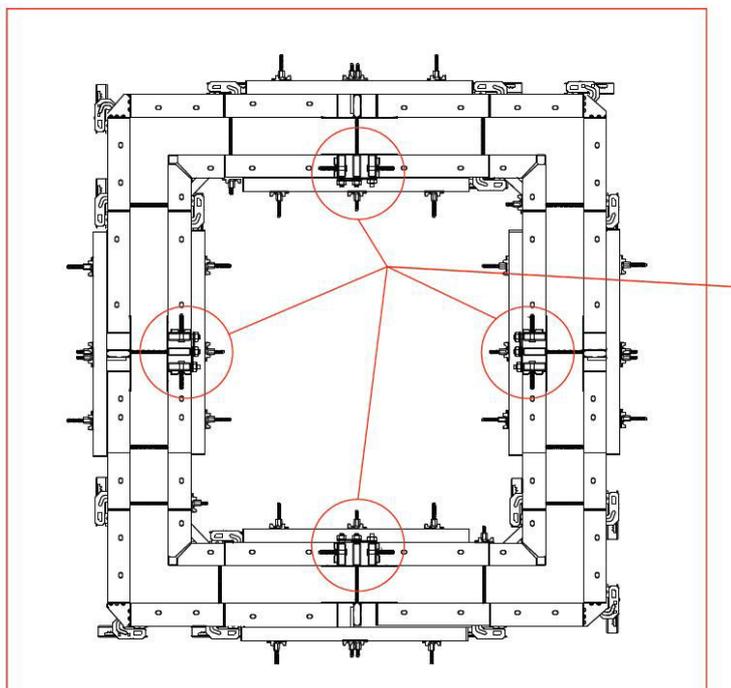


Rys. 3. Rusztowania wspornikowe i pomosty betoniarskie



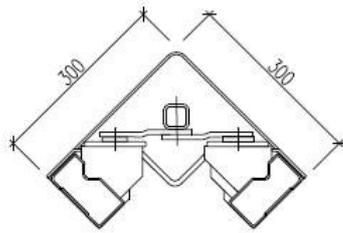
Rys. 4. Pomost szybu windowego

Projekt zaczynamy od deskowania szybu windowego (na oddzielnym rysunku)

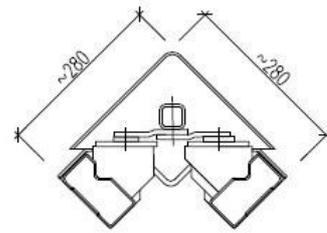
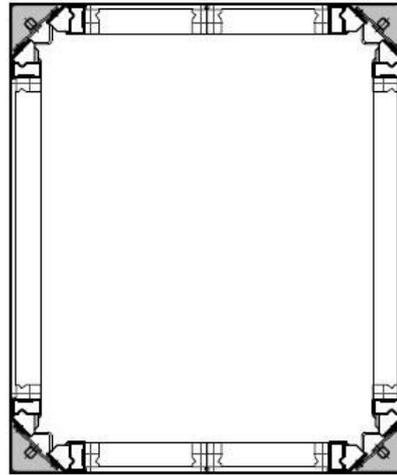


Rys. 5. Schemat deskowania szybu windowego

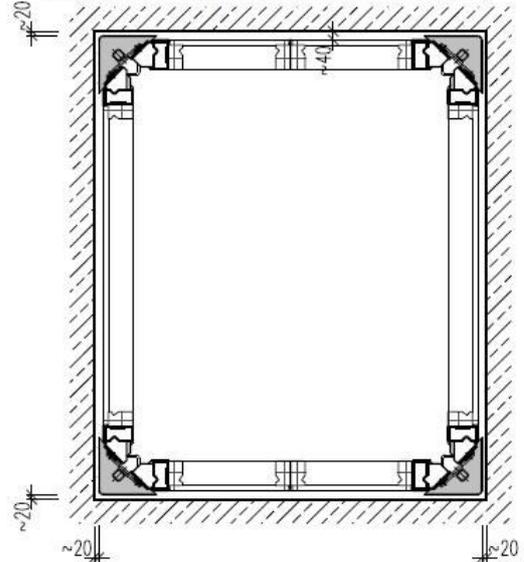
Staramy się wykorzystać elementy ułatwiające rozformowanie szybu (rys. 5 i 6).



Przykładowy zarys w pozycji szalującej

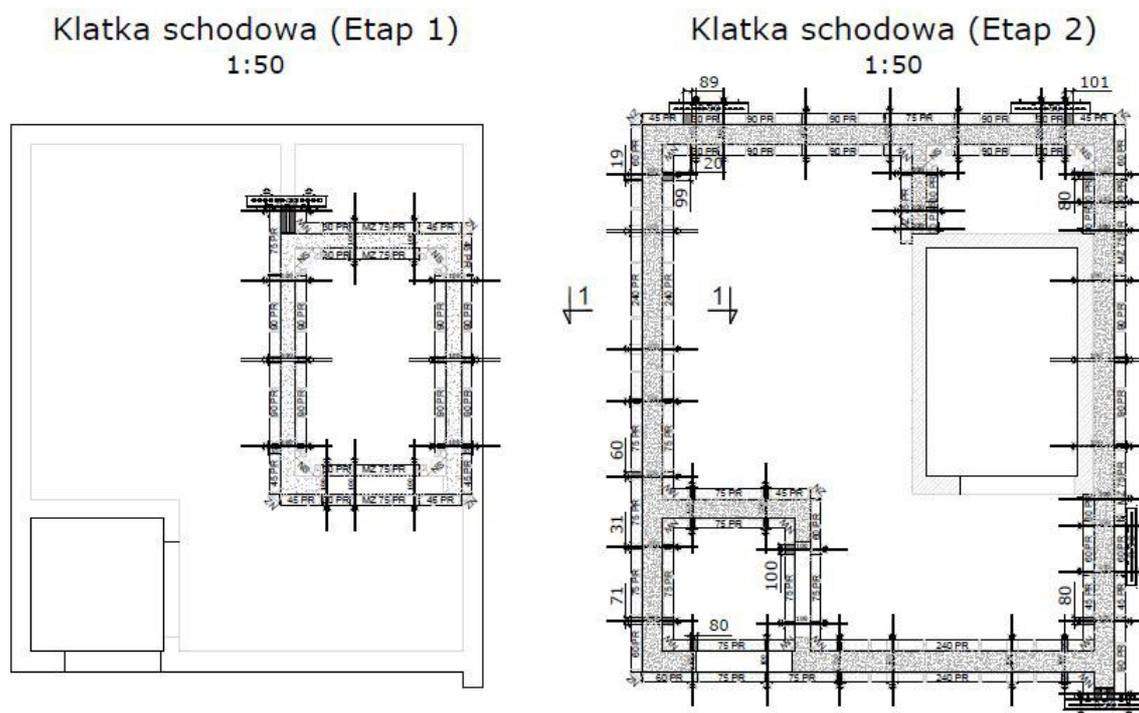


Przykładowy zarys w pozycji rozszalowej



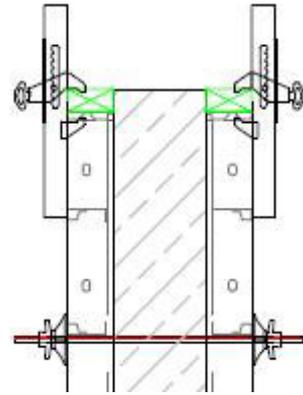
Rys. 6. Narożniki szybu windowego

W drugiej kolejności deskujemy ściany (pomiędzy ścianami szybu a nośnymi, po włożeniu styropianu powstaje dylatacja). Staramy się wykorzystać jak najwięcej otworów po ściągach szybu, aby dodatkowo nie wiercić otworów na ściany (rys. 6).

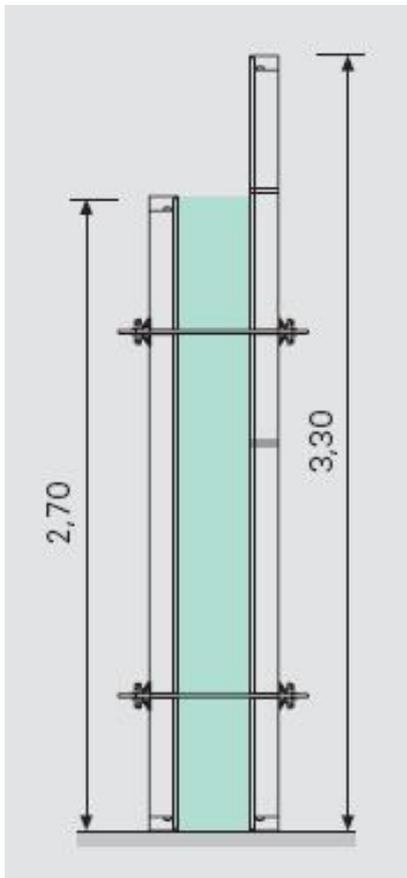


Rys. 6. Etapy wykonania szybu windowego

Należy zwrócić uwagę, że ściany szybu są wyższe od ścian kondygnacji o grubość płyty stropowej. Z tego powodu należy sprawdzić czy deskowania szybu mają wystarczającą wysokość. Jeżeli nie, to można zwiększyć wysokość deskowania poprzez drewnianą nadstawkę (rys. 7),

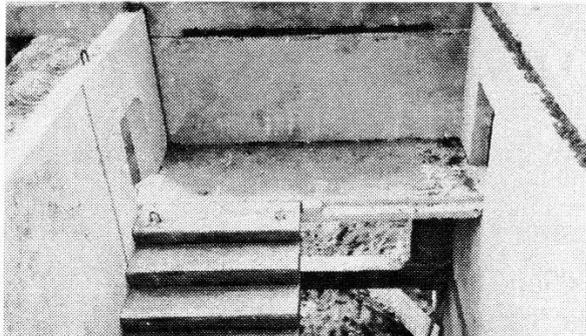
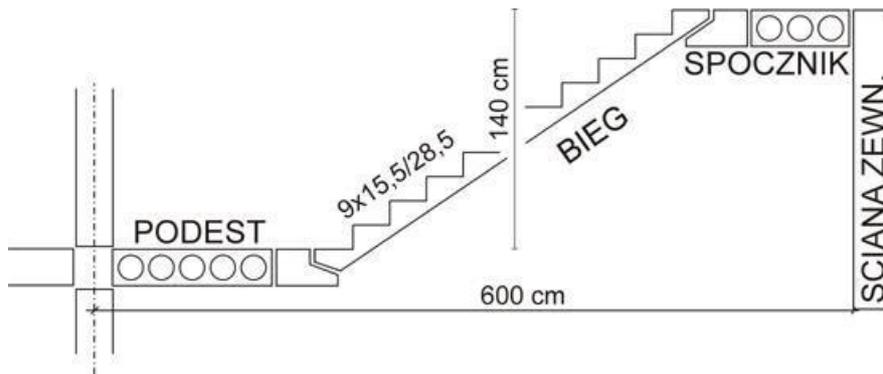
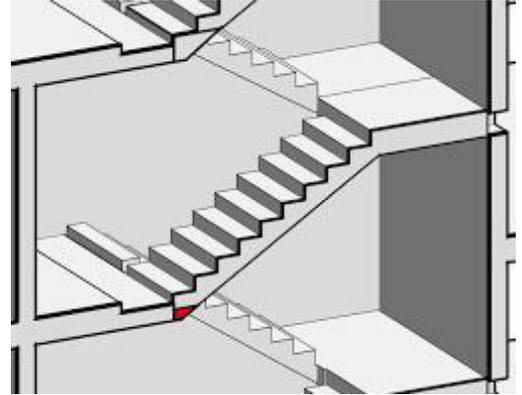


Rys. 7. Drewniana nadstawka zwiększająca wysokość deskowania lub zastosować wyższe tarcze deskowania np. 330 cm do wykonania szybu (rys. 8). Tarcze różnej wysokości można spinać ze sobą więc można wykorzystać otwory po ściąгах stosując w szybie tarcze większej wysokości.



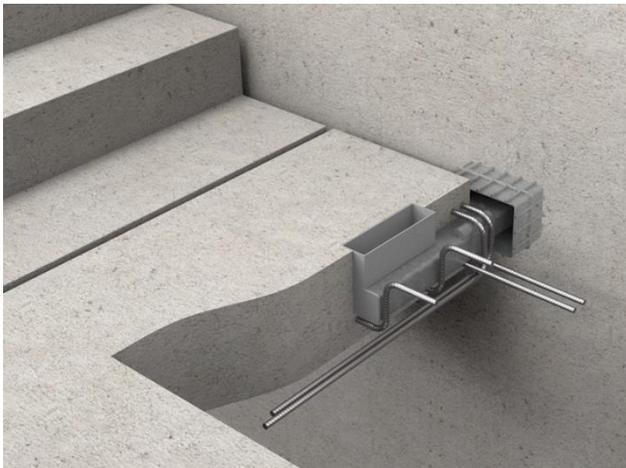
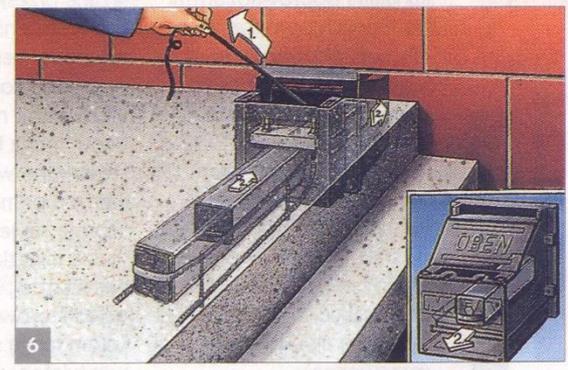
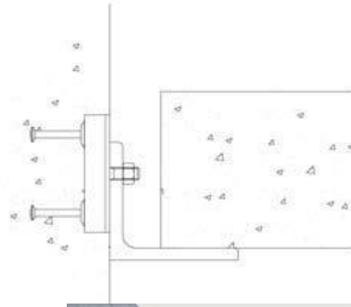
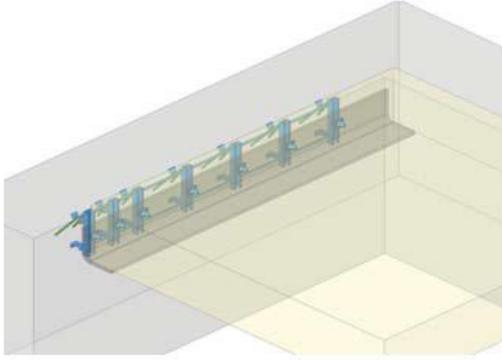
Rys. 8. Łączenie ściągami tarcz deskowania o różnej wysokości.

UWAGA: MOCOWANIE SPOCZNIKA PREFABRYKOWANEGO

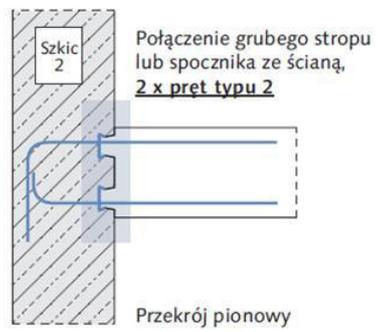
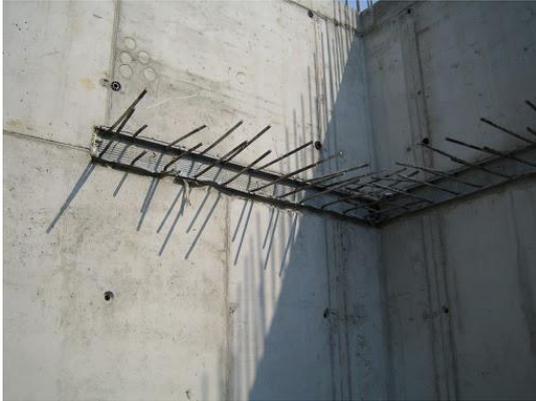


Rys. 2.72. Klatka schodowa w budynku 5-kondygnacyjnym, spocznik oparty na ścianach poprzecznych poprzez zostawione w nich otwory





UWAGA: MOCOWANIE SPOCZNIKA MONOLITYCZNEGO

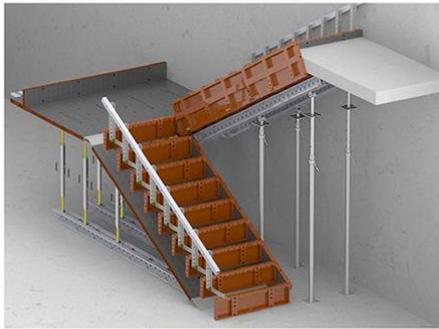




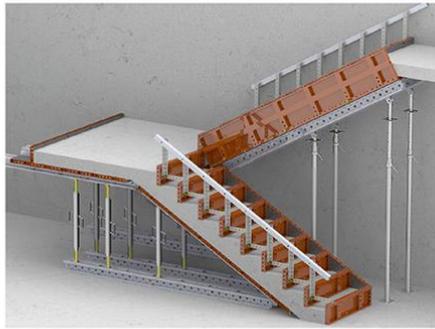
Laplanin Suojä Däm

FORMWORK FOR CONCRETE STAIRS

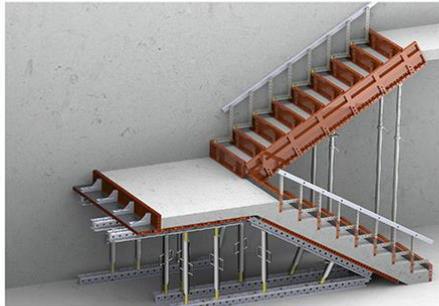
With CARL 02 R panels and CARL H Beams



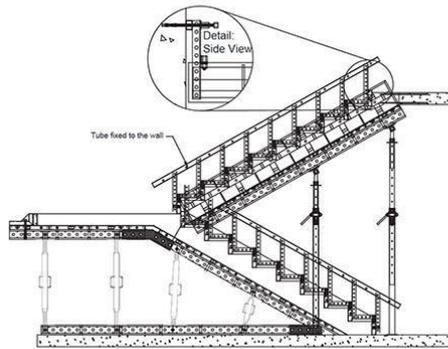
Stair Formwork - Ready for Concrete



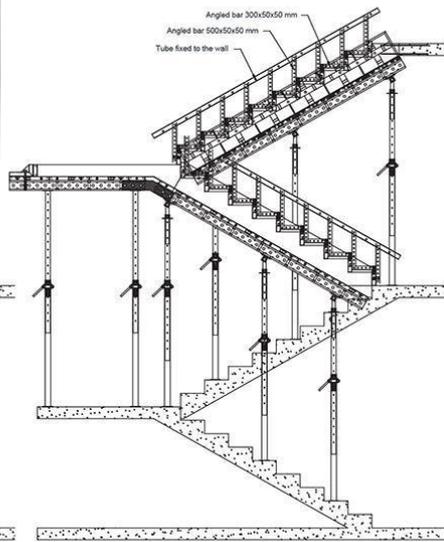
Stairs Formwork with concrete



Stairs Formwork with concrete



Structure for 1st Floor



Structure for following Floors